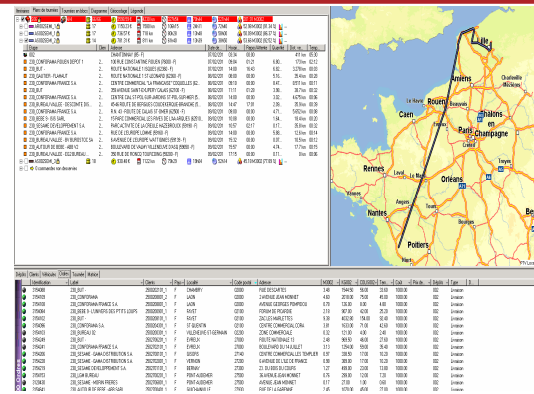


# Optimisation des tournées de distribution de mobilier

## Gautier, créateur et fabricant de meubles

«Après avoir recherché pendant deux ans une solution d'optimisation efficace, notre choix s'est porté sur PTV Loxane et son logiciel d'optimisation de tournées sous contraintes LOXANE Optimum. Nous avons observé une nette amélioration des tournées de distribution, c'est une réelle satisfaction.»



Témoigne Olivier CLEMENT, logisticien au sein Gautier

### Contexte d'utilisation

L'entreprise Gautier est spécialisée dans la création et la fabrication de mobilier contemporain pour les professionnels et les particuliers. Sa réussite s'appuie notamment sur une chaîne complémentaire de compétences logistique comme le design, la vente, etc.

Gautier en quelques chiffres :

- >3 sites de production en France sur une superficie de 150 000m<sup>2</sup>
- >1 050 professionnels conçoivent et réalisent les meubles
- >Plus de 650 partenaires à travers le monde
- >Un chiffre d'affaire de 150 000K€ dont 30% à l'export

Gautier retient la solution LOXANE Optimum pour optimiser ses tournées de livraison de mobilier à destination de plusieurs enseignes de la grande distribution.

### Solution mise en place

Pour répondre aux besoins de la société Gautier, PTV Loxane propose LOXANE Optimum, logiciel pour concevoir et optimiser des tournées soumises à de fortes contraintes légales et métiers. Afin d'optimiser les tournées de distribution du mobilier Gautier, la solution LOXANE Optimum intègre des données provenant du système interne de l'entreprise : numéro de commande, jour de livraison, horaire de livraison, lieu, etc. Ces données ainsi retranscrites permettent de constituer

un planning de livraison par semaine et sur toute la France. Les tournées de distribution sont définies selon différents secteurs géographiques et sont donc optimisées. Le logiciel LOXANE Optimum prend en compte dans ses calculs de nombreuses contraintes telles que les conditions tarifaires, le temps de chargement, la gestion légale des temps de conduite ou bien encore les rendez-vous fixes. Une fois les tournées constituées, Gautier fait appel à des prestataires du transport pour la livraison, soit 12 000 colis livrés/jour et 100 colis livrés/heure. Grâce au logiciel LOXANE Optimum, Gautier réduit ses coûts, optimise ses tournées de distribution, améliore sa productivité et donc le service rendu aux clients.



**Société : Gautier**

**Activité : créateur et fabricant de meubles**

**Gautier en quelques chiffres :**

**>3 sites de production**

**>12 000 colis livrés/jour et 100 colis livrés/heure**

**Solution PTV Loxane : LOXANE Optimum**

### Configuration

Le logiciel LOXANE Optimum est interfacé avec MOVEX, solution propre à l'entreprise Gautier. Deux utilisateurs exploitent le logiciel LOXANE Optimum afin d'établir la stratégie et se répartissent les différents secteurs géographiques.

### Bénéfices

- >Suivi des rendez-vous clients
- >Amélioration du service clients
- >Optimisation des coûts : bénéfices de 1 000€/semaine toutes livraisons clients confondues
- >Gain de temps

### Ils utilisent LOXANE Optimum

Agralys, AIM Groupe, Air Liquide, Arféo, Brake France, Butagaz, CERP RRM, Siplec, Conimast, Davigel, Descours & Cabaud, Digifrance, Dijon Céréales, Dot Soft, Ercil Consulting, FM Logistic, France Frais, Fresenius Kabi, Generix, Klee Group, Le Webmarché, Mauco, Mory Team, ND Logistics, Phoenix Pharma, Sofrigel, Soplavend, Sotrasel, SVA Jean Rozé, Taxicolis, TDI, Totalgaz, Toupargel, Transports Le Guevel, Tubauto...